



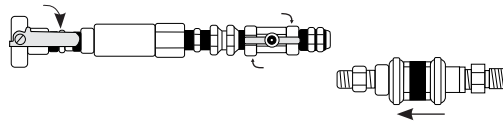
## IMPORTANT

Read through all the steps before starting procedure. Please refer to the appropriate SDS for proper safe handling including the use of safety glasses, protective gloves, and respirator protection where needed.


For any reason if you do not understand, or are uncertain of any or all procedures and instructions given to you by FSI and its representatives, please contact our Application Specialist before attempting procedures. We will be happy to assist.

## PROTECTIVE EYEWEAR AND GLOVES REQUIRED!

1. Check chemical containers.
  - a) Check level of A and B containers to ensure sufficient chemical supply.  
*\*It is recommended to change chemical containers when chemical level reaches 1" high.*
  - b) Check temperature gauge on filter assembly. 80°F (21°C) is minimum operating temp.
2. Place a few drops of air tool oil in air regulator inlet.
3. Connect dry inplant air to pumps.
4. Drain/check water traps (if installed).
5. Verify air regulator is set to \_\_\_\_\_ psi.
6. Turn on nitrogen (N<sub>2</sub>) cylinder.
  - a) Check reserve. (Minimum 500 psi/34.5 bar required)
  - b) Check for leaks.
  - c) Check regulator pressures. (Set point is 240–245 psi/16.5–16.9 bar. Do not exceed.)  
*\*Regulators are set during initial setup. Adjustments to regulators are rarely, if ever, needed.*
7. Once pumps are at pressure, SLOWLY open chemical ball valves on pumps and hoses.
8. Turn timer and heat box ON.
9. Connect SLUG PRO air purge hose to air supply. Turn air supply ON.
10. Grease SLUG PRO unit through grease zerk (1-2 pumps, or until small amount of grease exits from bottom port).
11. Open all four ball valves at dispensing head.
12. Push slide safety valve forward to ON position.



**IMPORTANT: AT THIS POINT THE EQUIPMENT IS READY TO DISPENSE CHEMICAL!**

13. Perform quality control procedures.
  - a) Perform and check ratio.
  -  b) Connect mix tube. Take 5, 6 or 10 second bag shot for throughput.
  - c) Fill out quality control sheet.
14. Begin production.



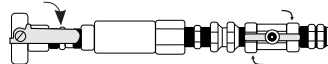
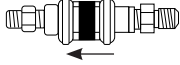



## ¡IMPORTANTE!

Lea todos los pasos antes de comenzar el procedimiento. Por favor, consulte las FDS para el manejo seguro y adecuado, incluyendo el uso de lentes de seguridad, guantes de protección, y equipo de protección respiratoria cuando sea necesario.

Si por alguna razón usted no entiende, o se siente inseguro de alguno o todos los procedimientos e instrucciones, que la compañía FSI y sus representantes le han proporcionado, por favor no dude en contactar a nuestro Especialista en Aplicaciones antes de iniciar el procedimiento. Nosotros estamos al pendiente para asistirle con cualquier duda o preguntas que pueda tener.

## ¡SE REQUIEREN ANTEOJOS Y GUANTES DE PROTECCIÓN!

1. Revise los contenedores de productos químicos.
    - a) Verifique el nivel de los contenedores A y B para asegurar un suministro de químicos suficiente.  
\*Se recomienda cambiar los contenedores de productos químicos cuando el nivel de productos químicos alcanza 1" de altura.
    - b) Verifique el indicador de temperatura en el conjunto del filtro. 80°F (21°C) es la temperatura mínima de funcionamiento.
  2. Coloque unas gotas de aceite para herramientas neumáticas en la entrada del regulador de aire.
  3. Conecte el aire seco de la planta a las bombas.
  4. Drene / revise las trampas de agua (si están instaladas).
  5. Verifique que el regulador de aire esté ajustado a \_\_\_\_\_ psi.
  6. Encienda el cilindro de nitrógeno (N<sub>2</sub>).
    - a) Reserva de cheques. (Se requiere un mínimo de 500 psi / 34,5 bar.)
    - b) Compruebe si hay fugas.
    - c) Verifique las presiones del regulador. (El punto de ajuste es de 240 a 245 psi / 16,5 a 16,9 bar. No exceda.)  
\*Los reguladores se establecen durante la configuración inicial. Los ajustes a los reguladores rara vez, o nunca, son necesarios.
  7. Una vez que las bombas estén a presión, abra LENTAMENTE las válvulas de bola de productos químicos en las bombas y mangueras.
  8. Encienda el temporizador y la caja de calor.
  9. Conecte la manguera de purga de aire SLUG PRO al suministro de aire. Encienda el suministro de aire.
  10. Engrase la unidad SLUG PRO a través del engrasador (1-2 bombas o hasta que una pequeña cantidad de grasa salga por el puerto inferior).
  11. Abra las cuatro válvulas de bola en el cabezal dispensador. 
  12. Empuje la válvula de seguridad deslizante hacia adelante a la posición de ENCENDIDO. 
- ¡IMPORTANTE: ¡EN ESTE PUNTO EL EQUIPO ESTÁ LISTO PARA DISPENSAR EL QUÍMICO!**
13. Realizar procedimientos de control de calidad.
    - a) Relación de rendimiento y verificación.
    -  b) Conecte el tubo de mezcla. Realice una toma de bolsa de 5, 6 o 10 segundos para obtener un rendimiento.
    - c) Complete la hoja de control de calidad.
  14. Comience la producción.