

⚠️ Ważne: Przeczytaj wszystkie kroki przed rozpoczęciem procedury. Należy zapoznać się z odpowiednimi SDS bezpieczna obsługa, w tym stosowanie okularów ochronnych, rękawic zabezpieczających, ochronę respiratora w razie potrzeby.
Z jakiegokolwiek powodu, jeśli użytkownik nie rozumie lub nie ma pewności co do wszelkich procedur i instrukcji podanych przez FSI i jej przedstawicieli, prosimy o kontakt z naszym specjalistą Procedury przed rozpoczęciem używania. Chętnie pomożemy.

WYMAGANE OKULARY OCHRONNE I RĘKAWICE!

1. Sprawdź butle chemiczne.

a) Sprawdź wskaźnik poziomu w butlach A i B, aby zapewnić wystarczające zapasy substancji chemicznych.

** Zaleca się wymianę butli chemicznych, gdy poziom chemiczny osiągnie 5%. (10% dla systemów rurowych)*

b) Sprawdź wskaźnik temperatury na zespole filtra. Minimalna temperatura robocza to 80°F (21°C).

2. Włącz Nitrogen (N₂) Cylinder.

a) Sprawdź rezerwę. (Wymagane minimum 500 psi/34,5 bar)

b) Sprawdź szczelność.

c) Sprawdź ciśnienia regulatora. (Nastawa wynosi 240-245 psi/16,5-16,9 bara. Nie należy przekraczać.)

**Regulatory są ustawiane podczas początkowej konfiguracji. Dostosowania regulatorów są rzadko, jeśli w ogóle, potrzebne.*

3. POWOLI otwórz zawory kulowe azotu na butlach, aby zwiększyć ciśnienie.

4. Gdy butle znajdują się pod ciśnieniem, POWOLI otwórz chemiczne zawory kulowe na butlach.

5. Włącz Timer i Heat Box.

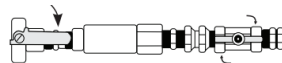
6. Podłącz wąż powietrzny do zasilania powietrzem. Włącz zasilanie powietrzem.

7. Oczyszczyć/wyczyścić smar z bloku SLUG.

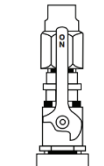
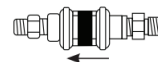
8. Wyczyścić wążki bloku SLUG i Rod-Face z DK817.

9. Smarować urządzenie SLUG PRO przez Grease Zerk (1-2 pompy).

10. Otwórz wszystkie cztery zawory kulowe na głowicy dozującej.



11. Przesuń suwakowy zawór bezpieczeństwa do przodu do pozycji ON.



WAŻNE: W TYM MOMENCIE URZĄDZENIE JEST GOTOWE DO DOZOWANIA CHEMIKALIÓW!

12. Wykonywanie procedur kontroli jakości.

a) wykonaj i sprawdź stosunek.

⚠️ b) podłączyć rurkę mix. Weź 10 sekund worek strzał dla przepustowości.

c) Wypełnij arkusz kontroli jakości.

13. Rozpocznij produkcję.

